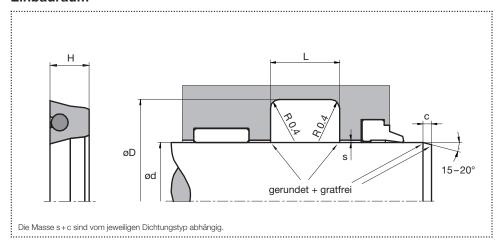


# Stangendichtung TS21P

# Hydraulik, einfachwirkend

#### **Einbauraum**



### Oberflächengüte

Rautiefen	Rtmax (µm)	Ra (µm)	Materialanteil
Gleitfläche	≤ 2,5	0,1 - 0,5	Traganteil: 50 – 95% bei einer
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6	Schnitttiefe von 0,5 x Rz
Nutflanken	≤ 15	≤3	ausgehend von Cref = 0%

## Ausführung

- O-Ring unterstützte symmetrische Stangendichtung aus Polyurethan
- Mit scharfkantigen Dichtlippen für hochviskose Flüssigkeiten
- Ausgezeichnete Dichtwirkung aufgrund der Bauweise
- ■Für Neuentwicklungen ist die TS03P zu bevorzugen

# Anwendung









Abgedämpfte Symbole: Dichtung nur begrenzt einsetzbar.

#### Standardabmessungen

					max. radialer Extrusionsspalt s¹ (mm)			
ød f8 (mm)	øD H10 (mm)	L +0,2 (mm)	H (mm)	c (mm)	20 bar	100 bar	200 bar	400 bar
≥ 5 - ≤ 25	d + 8	6,3	6,1	3,5	0,33	0,17	0,11	0,05
> 25 - ≤ 50	d + 10	8,0	7,8	4,0	0,37	0,22	0,16	0,10
> 50 - ≤ 150	d + 15	10,0	9,7	5,0	0,46	0,31	0,25	0,19
> 150 - ≤ 300	d + 20	14,0	13,6	6,0	0,54	0,39	0,32	0,26
> 300 - ≤ 500	d + 25	17,0	16,5	8,5	0,61	0,46	0,39	0,33
> 500 - ≤ 600	d + 30	25,0	24,3	10,0	0,67	0,52	0,45	0,39

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>Der angegebene Extrusionsspalt ist gültig bis 70 °C, höhere Temperaturen erfordern geringere Werte.

## **Material und Einsatzparameter**

Dichtelement	Stützring	Temperatur (°C)	max. Gleitgeschwindigkeit (m/s)	max. Druck²
HPU premium	NBR 70	-30 - +100	0,5	400 bar (40 MPa)
HPU diet	NBR 70	-20 - +100	0,5	400 bar (40 MPa)
HPU lubric	NBR 70	-25 – +100	0,7	400 bar (40 MPa)
HPU taiga	MVQ70	-50 – +110	0,5	400 bar (40 MPa)

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>Druckwerte in Abhängigkeit vom Spaltmaß

Die angegebenen Einsatzparameter sind allgemein gültige Werte und dürfen nicht gleichzeitig zur Anwendung kommen. Eine Bestellung kann unter den Angaben von Profiltyp, Material und vorgegebenen Einbauraumabmessungen erfolgen.