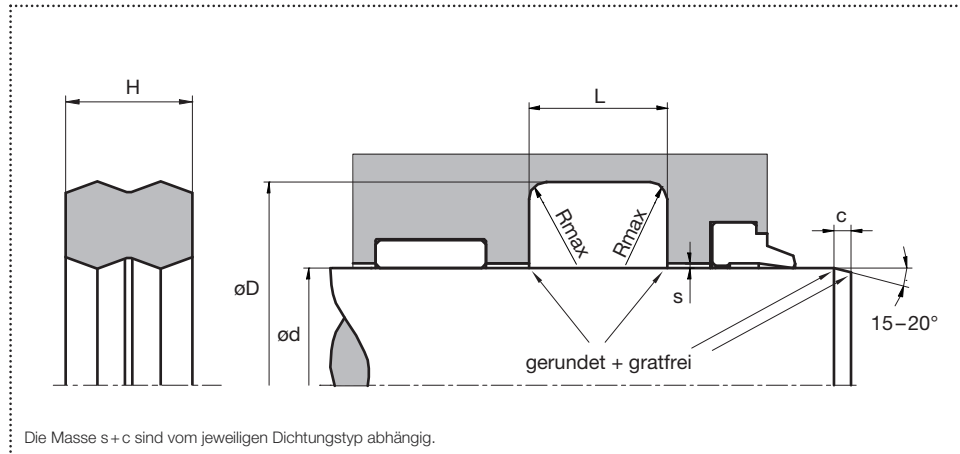


Stangendichtung TS15P

Hydraulik, doppeltwirkend

Einbauraum



Oberflächengüte

Rautiefen	Rtmax (µm)	Ra (µm)	Materialanteil
Gleitfläche	≤ 2,5	0,1 – 0,5	Traganteil: 50 – 95% bei einer
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6	Schnitttiefe von 0,5 x Rz
Nutflanken	≤ 15	≤ 3	ausgehend von Cref = 0%

Standardabmessungen

ød h9 (mm)	øD H8 (mm)	L + 0,2 (mm)	Rmax (mm)	H (mm)	s ¹ (mm)
≥ 5 – < 15	d + 2,5	3,3	0,3	2,9	g6/H8
> 15 – ≤ 75	d + 5	5,4	0,3	4,8	g6/H8
> 75 – ≤ 150	d + 8	7,7	0,3	6,9	g6/H8
> 150 – ≤ 200	d + 10	9,3	0,6	8,3	g6/H8
> 200 – ≤ 350	d + 15	13	0,6	11,7	g6/H8
> 350 – ≤ 600	d + 20	17	0,6	15,3	g6/H8

¹ Der angegebene Extrusionsspalt ist gültig bis 70 °C, höhere Temperaturen erfordern geringere Werte.

Material und Einsatzparameter

Dichtelement	Temperatur (°C)	max. Gleitgeschwindigkeit (m/s)	max. Druck ²
HPU premium	-30 – +110	nur für statische Anwendungen	400 bar (40 Mpa)
HPU diet	-20 – +110	nur für statische Anwendungen	400 bar (40 Mpa)
HPU lubric	-20 – +110	nur für statische Anwendungen	400 bar (40 Mpa)
HPU taiga	-50 – +110	nur für statische Anwendungen	400 bar (40 Mpa)

² Druckwerte in Abhängigkeit vom Spaltmaß.

Die angegebenen Einsatzparameter sind allgemein gültige Werte und dürfen nicht gleichzeitig zur Anwendung kommen. Eine Bestellung kann unter den Angaben von Profiltyp, Material und vorgegebenen Einbauraumabmessungen erfolgen.

Ausführung

- Doppeltwirkende Dichtung
- Als O-Ring/Backup Ring Ersatz; Verdrillen wird verhindert
- Geeignet gegen Extrusion
- Einfache Montage

Anwendung



Abgedämpfte Symbole:
Dichtung nur begrenzt einsetzbar.
Bitte kontaktieren sie uns.