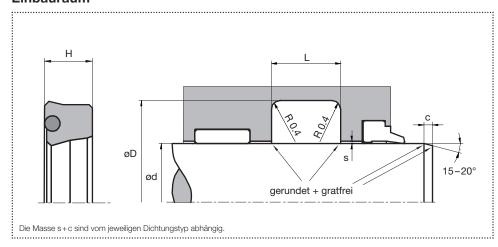


Stangendichtung TS03P

Hydraulik, einfachwirkend

Einbauraum



Oberflächengüte

Rautiefen	Rtmax (µm)	Ra (µm)	Materialanteil
Gleitfläche	≤ 2,5	0,1 – 0,5	Traganteil: 50 - 95% bei einer
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6	Schnitttiefe von 0,5 x Rz
Nutflanken	≤ 15	≤ 3	ausgehend von Cref = 0%

Ausführung

- O-Ring unterstützte asymmetrische Stangendichtung aus Polyurethan
- Festsitz am Aussendurchmesser für stabilen Halt im Einbauraum
- Ausgezeichnete Dichtwirkung aufgrund der Bauweise
- Hauptsächliche Anwendung im Kurzhubbereich

Anwendung



linear



statisch

Abgedämpfte Symbole: Dichtung nur begrenzt einsetzbar. Bitte kontaktieren sie uns.

Standardabmessungen

					max. radialer Extrusionsspalt s¹ (mm)			
ød f8 (mm)	øD H10 (mm)	L +0,2 (mm)	H (mm)	c (mm)	20 bar	100 bar	200 bar	400 bar
≥ 5 - ≤ 25	d + 8	6,3	6,1	3,5	0,33	0,18	0,10	0,05
> 25 - ≤ 50	d + 10	8,0	7,8	4,0	0,37	0,23	0,15	0,10
> 50 - ≤ 150	d + 15	10,0	9,7	5,0	0,46	0,33	0,25	0,18
> 150 - ≤ 300	d + 20	14,0	13,6	6,0	0,54	0,38	0,33	0,25
> 300 - ≤ 500	d + 25	17,0	16,5	8,5	0,61	0,45	0,40	0,33
> 500 - ≤ 600	d + 30	25,0	24,3	10,0	0,67	0,50	0,45	0,40
> 600 - ≤ 1000	d + 40	32,0	31,2	13,0	0,67	0,50	0,45	0,40
> 1000 - ≤ 1600	d + 50	40,0	39,0	15,0	0,80	0,60	0,50	0,40
> 1600 - ≤ 2000	d + 60	47,0	45,8	18,0	0,90	0,70	0,50	0,40
> 2000 − ≤ 2500	d + 80	62,0	60,4	20,0	0,90	0,70	0,50	0,40

¹Der angegebene Extrusionsspalt ist gültig bis 70 °C, höhere Temperaturen erfordern geringere Werte.

Material und Einsatzparameter

Dichtelement	Vorspannelement	Temperatur (°C)	max. Gleitgeschwindigkeit (m/s)	max. Druck²
HPU premium	NBR70	-30 - +100	0,5	400 bar (40 MPa)
HPU diet	NBR70	-20 - +100	0,5	400 bar (40 MPa)
HPU lubric	NBR70	-20 - +100	0,7	400 bar (40 MPa)
HPU taiga	MVQ70	-50 – +110	0,5	400 bar (40 MPa)

²Druckwerte in Abhängigkeit vom Spaltmaß

Die angegebenen Einsatzparameter sind allgemein gültige Werte und dürfen nicht gleichzeitig zur Anwendung kommen. Eine Bestellung kann unter den Angaben von Profiltyp, Material und vorgegebenen Einbauraumabmessungen erfolgen.