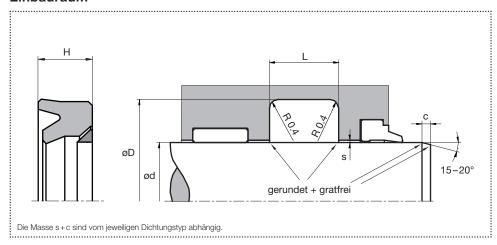


Stangendichtung TS02RD

Hydraulik, einfachwirkend

Einbauraum



Oberflächengüte

Rautiefen	Rtmax (µm)	Ra (µm)	Materialanteil
Gleitfläche	≤ 2,5	0,1 - 0,5	Traganteil: 50 – 95% bei einer
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6	Schnitttiefe von 0,5 x Rz
Nutflanken	≤ 15	≤ 3	ausgehend von Cref = 0%

Ausführung

- Asymmetrische Stangendichtung aus Gummiwerkstoffen mit Backup Ring
- Geeignet bei grossem Extrusionsspalt und für höheren Druckbe-
- Materialanpassungsmöglichkeiten für verschiedenste Anwendunaen
- Geeignet bei kurzen Einbauräumen

Anwendung







Abgedämpfte Symbole: Dichtung nur begrenzt einsetzbar. Bitte kontaktieren sie uns.

Standardabmessungen

					max. radialer Extrusionsspalt s¹ (mm)		
ød f8 (mm)	øD H10 (mm)	L +0,2 (mm)	H (mm)	c (mm)	20 bar	100 bar	250 bar
> 16 - ≤ 25	d + 8	6,3	6,1	3,5	0,60	0,80	0,52
> 25 - ≤ 50	d + 10	8,0	7,8	4,0	1,00	1,00	0,66
> 50 - ≤ 150	d + 15	10,0	9,7	5,0	1,50	1,40	0,78
> 150 - ≤ 300	d + 20	14,0	13,6	6,0	2,00	1,66	0,88
> 300 - ≤ 500	d + 25	17,0	16,5	8,5	2,50	1,91	1,00
> 500 - ≤ 700	d + 30	25,0	24,3	10,0	3,00	2,18	1,13
> 700	d + 40	32,0	31,2	13,0	3,00	2,18	1,13

¹Der angegebene Extrusionsspalt ist gültig bis 70 °C, höhere Temperaturen erfordern geringere Werte.

Material und Einsatzparameter

Dichtelement	Stützring	Temperatur (°C)	max. Gleitgeschwindigkeit (m/s)	max. Druck²
NBR standard	POM/PA6G ³	-30 - +100	0,5	250 bar (25 MPa)
FPM diet-br	PTFE glass wear	-20 – +200	0,5	250 bar (25 MPa)
EPDM spring	POM/PA6G ³	-40 – +100	0,5	250 bar (25 MPa)
EPDM spring	PTFE glass wear	-50 – +150	0,5	250 bar (25 MPa)
HNBR diet	POM/PA6G ³	-25 – +100	0,5	250 bar (25 MPa)
HNBR diet	PTFE glass wear	-25 – +150	0,5	250 bar (25 MPa)
AFLAS® standard	PTFE glass wear	-10 – +200	0,5	250 bar (25 MPa)

² Druckwerte in Abhängigkeit vom Spaltmaß. ³ ≤ Ø280mm; POM; > Ø280mm; PA6G

Die angegebenen Einsatzparameter sind allgemein gültige Werte und dürfen nicht gleichzeitig zur Anwendung kommen. Eine Bestellung kann unter den Angaben von Profiltyp, Material und vorgegebenen Einbauraumabmessungen erfolgen.