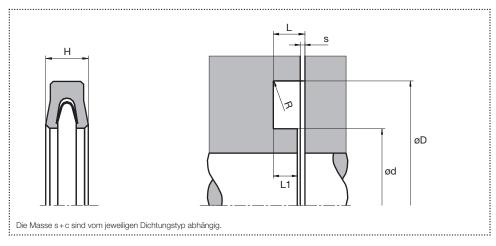


# Rotationsdichtung TR12F

# einfachwirkend

#### **Einbauraum**



#### Oberflächengüte

Rautiefen	Rtmax (µm)	Ra (µm)	Materialanteil
Gleitfläche	≤ 2	0,05 – 0,3	Traganteil: 50 - 95% bei einer
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6	Schnitttiefe von 0,5 x Rz
Nutflanken	≤ 15	≤3	ausgehend von Cref = 0%

## Ausführung

- Federunterstützte Flanschdichtung aus PTFE
- Ausgezeichnete chemische wie thermische Beständigkeit
- ■Offener Einbau nötig
- Anwendung in der chemischen Industrie

### **Anwendung**



rotierend



oszillieren

Abgedämpfte Symbole:
Dichtung nur begrenzt einsetzbar.
Ritte kontaktieren sie uns

#### Standardabmessungen

øD H8 (mm)	ød (mm)	L (+Tol.) (mm)	L1 min	H (mm)	smax <sup>1</sup>
≥ 39,6 - < 46	D - 9,6	3,1 (+0,08)	1,5	4,0	0,15
≥ 46 - < 125	D - 14,2	4,7 (+0,10)	2,4	5,8	0,2
≥ 125 - < 600	D - 19	6,1 (+0,15)	3,1	7,9	0,25

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Der angegebene Extrusionsspalt ist gültig für die druckabgewandte Seite.

#### **Material und Einsatzparameter**

Dichtelement	Feder	Temperatur (°C)	max. Gleitgeschwindigkeit (m/s)	max. Druck²
PTFE virgin diet	1,4310	-200 - +260	1	300 bar (30 MPa)
PTFE glass wear	1,4310	-200 - +260	1	300 bar (30 MPa)
PTFE bronze wear	1,4310	-200 - +260	1	300 bar (30 MPa)
PTFE carbon slide	1,4310	-200 – +260	1	300 bar (30 MPa)

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Druckwerte in Abhängigkeit vom Spaltmaß.

Die angegebenen Einsatzparameter sind allgemein gültige Werte und dürfen nicht gleichzeitig zur Anwendung kommen. Eine Bestellung kann unter den Angaben von Profiltyp, Material und vorgegebenen Einbauraumabmessungen erfolgen.