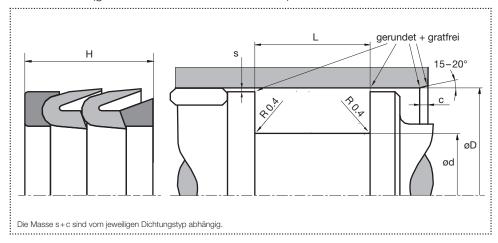


Kolbendichtung TK32P

Hydraulik, einfachwirkend

Einbauraum (geteilter Einbauraum erforderlich)



Oberflächengüte

Rautiefen	Rtmax (µm)	Ra (µm)	Materialanteil
Gleitfläche	≤ 2,5	0,1 – 0,5	Traganteil: 50 - 95% bei einer
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6	Schnitttiefe von 0,5 x Rz
Nutflanken	≤ 15	≤ 3	ausgehend von Cref = 0%

Ausführung

- Dachmanschettensatz mit extrem flexiblen Lippen
- Für schwierige Bedingungen wie schlechte Führung und grosse Toleranzbereiche
- Oftmals sind Druck und Stützring aus Metall vorhanden, die Zwischenringe aber nicht
- Nicht empfohlen für Neukonstruktionen

Anwendung





Abgedämpfte Symbole: Dichtung nur begrenzt einsetzbar. Bitte kontaktieren sie uns.

Standardabmessungen

øD H9 (mm)	ød h10 (mm)	L+0,2 (mm)	H = L (mm)	c (mm)	s¹ (mm)
- < 24	D – 12	24	H = L	4,5	0,6
≥ 25 - < 44	D – 15	29	H = L	5	0,38
≥ 44 - < 100	D - 20	38	H = L	6	0,50
≥ 100 - < 150	D - 25	47,5	H = L	8,5	0,63
≥ 150 - < 250	D - 30/35	57	H = L	10	0,75/0,88
> 250 - < 500	D - 40/45	76	H = L	13	1,00/1,13
> 500	D - 50	95	H = L	16	1,25

 $^{^{1}}$ Der angegebene Extrusionsspalt ist gültig bis 70 °C, höhere Temperaturen erfordern geringere Werte.

Material und Einsatzparameter

Druckring	Manschette	Stützring	Temp. (°C)	max. Gleitgeschw. (m/s)	max Druck ²
POM, PA6G ³	HPU premium	POM, PA6G ³	-30 - +100	0,5	500 bar (50 MPa)
POM, PA6G ³	HPU diet	POM, PA6G ³	-20 - +100	0,5	500 bar (50 MPa)
POM, PA6G ³	HPU lubric	POM, PA6G ³	-20 - +100	0,7	500 bar (50 MPa)
POM, PA6G ³	HPU taiga	POM, PA6G ³	-40 - +100	0,5	500 bar (50 MPa)
POM, PA6G ³	HPU premium	XHPU solid	-30 – +100	0,5	500 bar (50 MPa)
POM, PA6G ³	HPU diet	POM, PA6G ³	-20 - +200	0,5	500 bar (50 MPa)
POM, PA6G ³	HPU lubric	XHPU lubric	-20 - +150	0,7	500 bar (50 MPa)

²Druckwerte in Abhängigkeit vom Spaltmaß. ³≤ Ø280mm: POM; > Ø280mm: PA6G

Die angegebenen Einsatzparameter sind allgemein gültige Werte und dürfen nicht gleichzeitig zur Anwendung kommen. Eine Bestellung kann unter den Angaben von Profiltyp, Material und vorgegebenen Einbauraumabmessungen erfolgen.