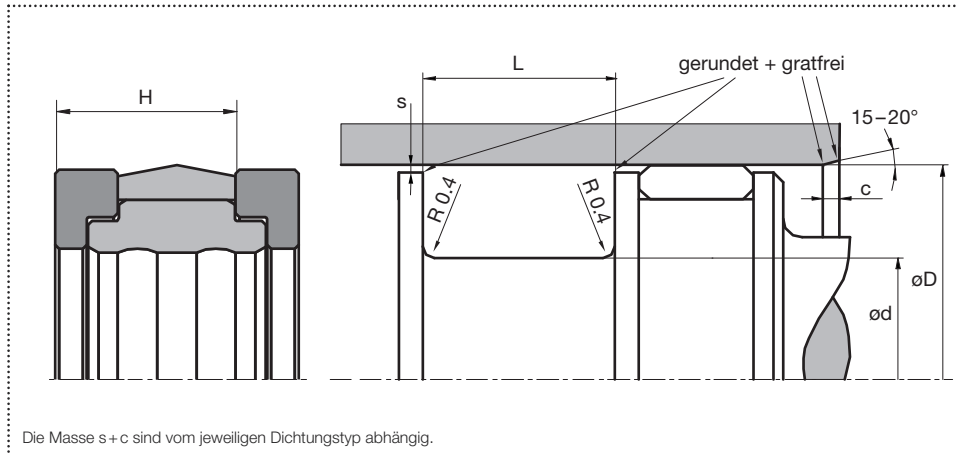


Kolbendichtung TK23H

Hydraulik, doppelwirkend

Einbauraum



Die Masse s+c sind vom jeweiligen Dichtungstyp abhängig.

Oberflächengüte

Rautiefen	Rtmax (µm)	Ra (µm)	Materialanteil
Gleitfläche	≤ 2,5	0,1 – 0,5	Traganteil: 50 – 95% bei einer
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6	Schnitttiefe von 0,5 x Rz
Nutflanken	≤ 15	≤ 3	ausgehend von Cref = 0%

Standardabmessungen

øD H9 (mm)	ød h9 (mm)	L + 0,2 (mm)	H (mm)	c (mm)	s¹ (mm)
≥ 20 – < 50	D – 10	12,5	11,2	4	0,4
≥ 50 – < 80	D – 15	20	17,9	5	0,4
≥ 80 – < 150	D – 20	25	22,4	6	0,4
≥ 150 – < 400	D – 25	32	28,7	8,5	0,4
≥ 400 – < 600	D – 30	36	32,3	10	0,4

¹ Der angegebene Extrusionsspalt ist gültig bis 70 °C, höhere Temperaturen erfordern geringere Werte.

Material und Einsatzparameter

Dichtelement	Vorspannelement	Stützring	Temperatur (°C)	max. Gleitgeschwindigkeit (m/s)	max. Druck²
HPU premium	NBR standard	POM / PA6G³	-30 – +100	0,3	1500 bar (150 MPa)
HPU diet	NBR standard	POM / PA6G³	-20 – +100	0,3	1500 bar (150 MPa)
HPU lubric	NBR standard	POM / PA6G³	-20 – +100	0,4	1500 bar (150 MPa)
HPU taiga	MVQ diet – we	POM / PA6G³	-40 – +100	0,3	1500 bar (150 MPa)

² Druckwerte in Abhängigkeit vom Spaltmaß. ³ ≤ Ø280mm: POM ; > Ø280mm: PA6G

Die angegebenen Einsatzparameter sind allgemein gültige Werte und dürfen nicht gleichzeitig zur Anwendung kommen. Eine Bestellung kann unter den Angaben von Profiltyp, Material und vorgegebenen Einbauraumabmessungen erfolgen.

Ausführung

- Vorspannelement unterstütze Kompaktkolbendichtung mit integrierten Backup Ringen
- Für sehr hohe Druckbereiche geeignet
- Ausgezeichnete statische Dichtwirkung
- Zusätzliche Führungselemente erforderlich

Anwendung



Abgedämpfte Symbole:
Dichtung nur begrenzt einsetzbar.
Bitte kontaktieren sie uns.