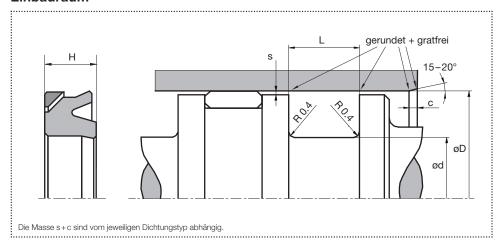
# Kolbendichtung TK02PD

Stand: 20.02.2012

Hydraulik, einfachwirkend

### **Einbauraum**



## Oberflächengüte

Rautiefen	Rtmax (µm)	Ra (µm)	Materialanteil
Gleitfläche	≤ 2,5	0,1 – 0,5	Traganteil: 50 - 95% bei einer
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6	Schnitttiefe von 0,5 x Rz
Nutflanken	≤ 15	≤3	ausgehend von Cref = 0%

# Ausführung

- Asymmetrische Kolbendichtung aus Polyurethan mit Backup Ring
- Geeignet bei grossem Extrusionsspalt und für höheren Druckbereich
- ■Weitere Eigenschaften analog der TK01P
- Geeignet bei kurzen Einbauräumen

## Anwendung









oszillierend schrauben

Abgedämpfte Symbole: Dichtung nur begrenzt einsetzbar. Bitte kontaktieren sie uns.

### Standardabmessungen

					max. radialer Extrusionsspalt s¹ (mm)			
øD H9 (mm)	ød h10 (mm)	L +0,2 (mm)	H (mm)	c (mm)	20 bar	100 bar	400 bar	700 bar
≥ 13 - ≤ 25	D-8	6,0	5,8	3,5	0,80	0,80	0,30	0,04
> 25 - ≤ 50	D – 10	7,0	6,8	4,0	1,00	1,00	0,37	0,04
> 50 - ≤ 75	D – 12	8,0	7,8	4,5	1,25	1,24	0,42	0,05
> 75 - ≤ 150	D – 15	10,0	9,7	5,0	1,50	1,47	0,46	0,05
> 150 - ≤ 300	D - 20	12,0	11,7	6,0	2,00	1,77	0,54	0,06
> 300 − ≤ 500	D - 25	18,0	17,5	8,5	2,50	2,06	0,62	0,06
> 500 − ≤ 750	D - 30	20,0	19,5	10,0	3,00	2,43	0,76	0,06
> 750	D - 40	26,0	25,3	13,0	3,00	2,43	0,73	0,06

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>Der angegebene Extrusionsspalt ist gültig bis 70 °C, höhere Temperaturen erfordern geringere Werte.

## Material und Einsatzparameter

Dichtelement	Stützring	Temperatur (°C)	max. Gleitgeschwindigkeit (m/s)	max. Druck²
HPU premium	POM/PA6G <sup>3</sup>	-30 - +100	0,5	700 bar (70 MPa)
HPU diet	POM/PA6G <sup>3</sup>	-20 - +100	0,5	700 bar (70 MPa)
HPU lubric	POM/PA6G <sup>3</sup>	-20 - +100	0,7	700 bar (70 MPa)
HPU taiga	POM/PA6G <sup>3</sup>	-40 - +100	0,5	700 bar (70 MPa)

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Druckwerte in Abhängigkeit vom Spaltmaß. <sup>3</sup> ≤ Ø280mm: POM ; > Ø280mm: PA6G

Die angegebenen Einsatzparameter sind allgemein gültige Werte und dürfen nicht gleichzeitig zur Anwendung kommen. Eine Bestellung kann unter den Angaben von Profiltyp, Material und vorgegebenen Einbauraumabmessungen erfolgen.