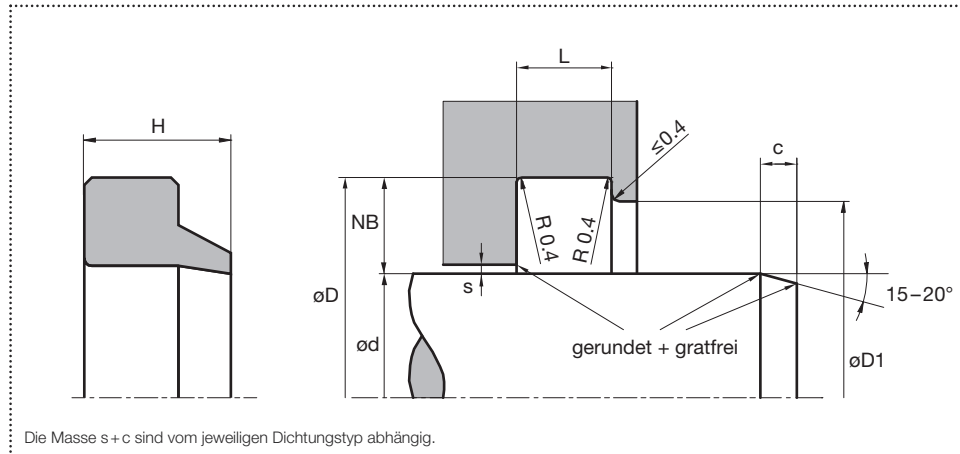


Abstreifer TA10

Hydraulik, einfachwirkend

Einbauraum



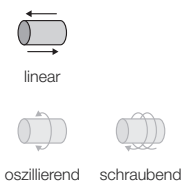
Oberflächengüte

Rautiefen	Rtmax (µm)	Ra (µm)	Materialanteil
Gleitfläche	≤ 2,5	0,1 – 0,5	Traganteil: 50 – 95% bei einer
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6	Schnitttiefe von 0,5 x Rz
Nutflanken	≤ 15	≤ 3	ausgehend von Cref = 0%

Ausführung

- Abstreifer zum Einschnappen ohne genaue Passung
- Einbau in Amerikanischen Standardanwendungen
- Einbauraum gemäss AN6231 und ANSI/B 93.35
- Druckaufbau am Rücken ist zu vermeiden

Anwendung



Abgedämpfte Symbole:
Dichtung nur begrenzt einsetzbar.
Bitte kontaktieren sie uns.

Standardabmessungen

Ød f8 (mm)	NB (mm)	ØD H10 (mm)	ØD1 H11 (mm)	L + 0,2 (mm)	H (mm)
≥ 6 – ≤ 17,5	3,15	d + 6,35	d + 4,1	3,15	4,9
> 17,5 – ≤ 50	4,72	d + 9,5	d + 6,3	4,75	7,4
> 50 – ≤ 600	6,3	d + 12,7	d + 8,3	6,3	9,8

Material und Einsatzparameter

Dichtelement	Temperatur (°C)	max. Gleitgeschwindigkeit (m/s)
HPU premium	-30 – +110	4
HPU diet	-20 – +110	4
HPU lubric	-20 – +110	5
HPU taiga	-50 – +110	4
XHPU solid	-30 – +110	4
XHPU lubric	-20 – +110	5
NBR standard	-30 – +100	4
FPM diet-br	-20 – +200	4
EPDM spring	-50 – +150	4
HNBR diet	-25 – +150	4
AFLAS® standard	-10 – +200	4

Die angegebenen Einsatzparameter sind allgemein gültige Werte und dürfen nicht gleichzeitig zur Anwendung kommen.
Eine Bestellung kann unter den Angaben von Profiltyp, Material und vorgegebenen Einbauraumabmessungen erfolgen.