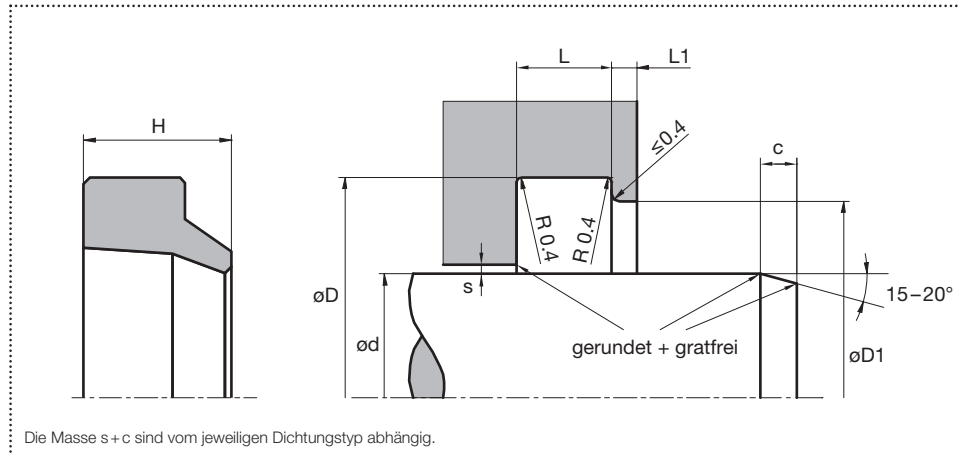


Abstreifer TA02B

Hydraulik, einfachwirkend

Einbauraum



Die Masse s + c sind vom jeweiligen Dichtungstyp abhängig.

Oberflächengüte

Rautiefen	Rtmax (µm)	Ra (µm)	Materialanteil
Gleitfläche	≤ 2,5	0,1 – 0,5	Traganteil: 50 – 95% bei einer
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6	Schnitttiefe von 0,5xRz
Nutflanken	≤ 15	≤ 3	ausgehend von Cref = 0%

Standardabmessungen

ød f8 (mm)	ØD H11 (mm)	øD1 H11 (mm)	L +0,2 (mm)	L1 ±0,2 (mm)	H (mm)
≥ 5 – ≤ 50	d + 8	d + 4	5	≥ 2	7,15
> 50 – < 100	d + 10	d + 5	6	≥ 2	8,6
≥ 100	d + 15	d + 7,5	8,5	≥ 2	12,15

Material und Einsatzparameter

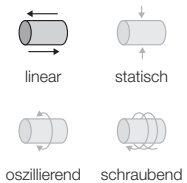
Dichtelement	Temperatur (°C)	max. Gleitgeschwindigkeit (m/s)
HPU premium	-30 – +110	4
HPU diet	-20 – +110	4
HPU lubric	-20 – +110	5
HPU taiga	-50 – +110	4
XHPU solid	-30 – +110	4
XHPU lubric	-20 – +110	5
NBR standard	-30 – +100	4
FPM diet-br	-20 – +200	4
EPDM spring	-50 – +150	4
HNBR diet	-25 – +150	4
AFLAS® standard	-10 – +200	4

Die angegebenen Einsatzparameter sind allgemein gültige Werte und dürfen nicht gleichzeitig zur Anwendung kommen. Eine Bestellung kann unter den Angaben von Profiltyp, Material und vorgegebenen Einbauraumabmessungen erfolgen.

Ausführung

- Abstreifer mit Festsitz am Aussendurchmesser
- Verhindert Eindringen von Feuchtigkeit über den Rücken
- Verhindert Schmutzablagerung an der Zylinderstirnseite
- Druckaufbau am Rücken ist zu vermeiden

Anwendung



Abgedämpfte Symbole:
Dichtung nur begrenzt einsetzbar.
Bitte kontaktieren sie uns.