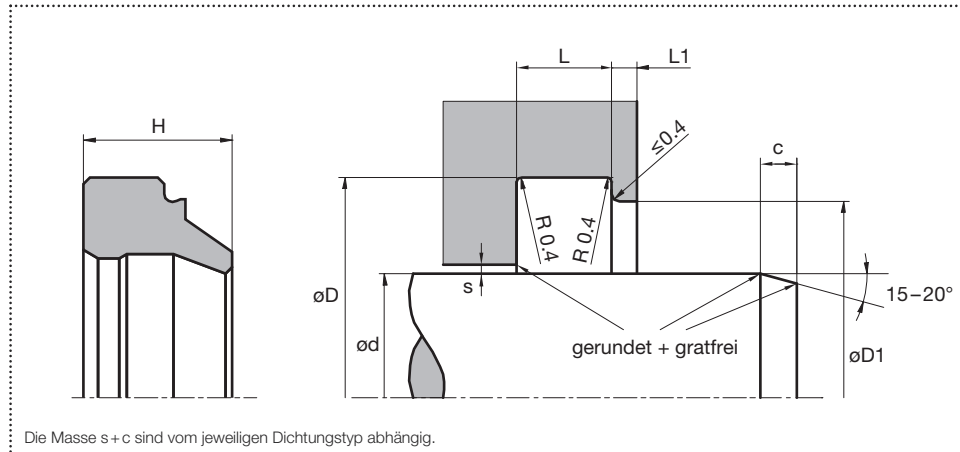


Abstreifer TA01A

Hydraulik, einfachwirkend

Einbauraum



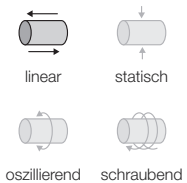
Oberflächengüte

Rautiefen	Rtmax (µm)	Ra (µm)	Materialanteil
Gleitfläche	≤ 2,5	0,1 – 0,5	Traganteil: 50 – 95% bei einer
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6	Schnitttiefe von 0,5 x Rz
Nutflanken	≤ 15	≤ 3	ausgehend von Cref = 0%

Ausführung

- Abstreifer mit Festsitz am Aussendurchmesser
- Stützwulst mit Entlastungskernen am Rücken
- Verhindert Schmutzablagerung an der Zylinderstirnseite
- Stützwulst verhindert Verdrehen des Abstreifers

Anwendung



Abgedämpfte Symbole:
Dichtung nur begrenzt einsetzbar.
Bitte kontaktieren sie uns.

Standardabmessungen

ød f8 (mm)	øD H11 (mm)	øD1 H11 (mm)	L + 0,2 (mm)	L1 ± 0,2 (mm)	H (mm)
≥ 11 – ≤ 100	d + 8	d + 6	4	1	7
> 100 – < 150	d + 12	d + 9	5,5	1,5	10
≥ 150	d + 15	d + 11	6,5	2	13

Material und Einsatzparameter

Dichtelement	Temperatur (°C)	max. Gleitgeschwindigkeit (m/s)
HPU premium	-30 – +110	4
HPU diet	-20 – +110	4
HPU lubric	-20 – +110	5
HPU taiga	-50 – +110	4
XHPU solid	-30 – +110	4
XHPU lubric	-20 – +110	5
NBR standard	-30 – +100	4
FPM diet-br	-20 – +200	4
EPDM spring	-50 – +150	4
HNBR diet	-25 – +150	4
AFLAS® standard	-10 – +200	4

Die angegebenen Einsatzparameter sind allgemein gültige Werte und dürfen nicht gleichzeitig zur Anwendung kommen.
Eine Bestellung kann unter den Angaben von Profiltyp, Material und vorgegebenen Einbauraumabmessungen erfolgen.